

395

TECHNICAL
CHESTERTON[®]
PRODUCTS

Tapping Lubricant (aluminium m.m.)

Ikke-korrosiv, ikke-misfarvende skæremiddel, der forbedrer bearbejdigheden i aluminium og andre bløde metaller.

Beskrivelse

Chesterton 395 Tapping Lubricant korroderer ikke aluminium og andre bløde metaller. Specielt sammensat for brug til gevindskæring, rømning, fræsning, boring og stikning i aluminiumlegeringer såvel som andre bløde metaller. 395 Tapping Lubricant er en specialcompound til gevindskæring i aluminium og andre bløde metaller.

Forslag til brug

Chesterton 395 Tapping Lubricant. Er specielt sammensat til bearbejdning af aluminium. 395 Tapping Lubricant indeholder kun smøremidler, som er fuldt forenelige med aluminium. Andre gevindskæringsmidler eller skæreolier kan indeholde klorinerede kulbrinter, som ofte forårsager korrosion af aluminium, hvilket resulterer i kortere levetid for værktøjet og dårligere gevindfinish. Tapping Lubricant indeholder ingen klorinerede kulbrinter, derfor sikres længere levetid for værktøjet og gevindfinish af høj kvalitet. Den er klar og farveløs og efterlader ingen mørke rester.

Lettere spånafgang

De aktive ingredienser binder smøremidlet til skærene og forøger disses effektivitet i dybe snit. Spåner hindres i at svejse sig fast til grundmaterialet bag skærepunktet. Med frit bevægelige spåner elimineres risikoen for knækkede værktøjer som følge af rivning.

Mindsker modstand

Effektive smøremidler når frem til spånen i snitpunktet, hvorved der dannes en finere og friere bevægelig spån, som er nemmere at bortlede. Herved reduceres modstanden der udgør en anden hovedårsag til, at værktøjet knækker.

Typiske fysiske egenskaber

Flammepunkt	66°C
Opløselighed	Uopløseligt i vand
Lugt	Behagelig mild
Udseende	Klar, farveløs
Lagringsstabilitet	Fremragende
Vægt	0,8 kg/l

Forbedret overfladefinhed

Smøremidlet påvirker den bearbejdede metalflade og fremmer dannelsen af en glat overfladestruktur, der giver en meget fin overfladekvalitet. Den er effektiv til alle maskin- og håndværktøjsoperationer, der skal give glatte overflader og fine tolerancer. Til gevindskæring i stål, messing, rustfri stål eller andre metaller anbefales 389 Synthetic Tapping Compound eller 390 Cutting Oil.

Egenskaber

- God smøreevne
- Forlænger værktøjets levetid
- Forbedrer overfladefinish
- Stopper rivning
- Forøger gevindskæringshastigheden
- Universalkompound for alle bløde metaller
- Gevindskæring uden knækkede tapper

Vejledning

Hældes direkte på snittap eller andet værktøj og emne inden skæreooperationen startes. Gentages efter behov.

Sikkerhed

Før brugen af dette produkt bør det tilhørende produktblad og sikkerhedsdatablad (MSDS) gennemlæses.

1989

DANSEAL A/S

Kirstinehøj 38 C - 2770 Kastrup - Telefon 32 52 71 00 – www.danseal.dk