

# 388

## Synthetic Tapping Fluid

TECHNICAL  
**CHESTERTON**<sup>®</sup>  
PRODUCTS

### Beskrivelse

Chesterton 388 Synthetic Tapping Fluid er et højt ydende syntetisk, kølesmøremiddel for metalbearbejdning. 388 har den almindelige petroleums- og opløsningsbaserede væskes industrielle ydeevne samtidig med, at den eliminerer de risici der normalt forbindes med disse traditionelle produkter. Det syntetiske produkts fremragende smøreevne, kombineret med maksimal varmeledning i skærezonen, resulterer i et produkt, der øger levetiden på værktøj og som muliggør større skærehastighed uden at forringe kvaliteten.

Chesterton 388 er effektiv ved alle hånd- og automatiske gevindskæringer og bruges til en lang række metalbearbejdningsopgaver med en række forskellige metaller, inkl. aluminium. Særligt effektiv som kølesmøremiddel på rørskæremaskiner. Ideel til tørt samlede gevind og højtryk hydrauliske fittings. Eftersom der ikke er noget klor eller svovl i produktet, lettes arbejdet med det rustfrie stål uden fare for at det hærdner under skæreplassen.

Chesterton 388 er bruger- og miljøvenlig. Den er biologisk nedbrydelig, ubrændbar og lugtfri. 388 Synthetic Tapping Fluid hverken ryger, tåger eller lugter under brug. Resultatet heraf er et renere, mere sikkert arbejdsmiljø.

En næsten neutral Ph-værdi mindsker risikoen for hudirritationer og affedtning, der almindeligvis forårsages af organiske opløsningsmiddelbaserede skærevæsker.

### Sammensætning

Varme og friktion, som ødelægger værktøjernes skær og som nedsætter produktionshastigheden, kan mindskes med brug af 388 Synthetic Tapping Fluid. Varmen, som udvikles af ekstrem friktion ved skærezonen mellem værktøjet og emnet kan forårsage selvvejsning. Gennem brugen af effektive syntetiske smørevæsker og ekstreme trykadditiver, reduceres friktionen og temperaturstigning holdes på et minimum. Dette muliggør overholdelse af snævre tolerancer med perfekt overflade finish, ligesom værktøjets levetid forlænges og produktionen forøges med højere hastigheder.

Typiske fysiske egenskaber	
Form	Væske
Udseende	Klar, gul farve
Lugt	Praktisk talt ingen
Densitet, pounds/US gallon	8,4
Vægtfylde	1,01
Antændelsepunkt	Intet
Frysepunkt	- 1°C
Ph-værdi	8,2
Biologisk nedbrydelighed	87-92% bortfald
ISO 7827-1984	Efter 28 dage
<b>Smøreevne, ASTM D-3233</b>	
<b>Fejlbelastning, maksimum</b>	Pounds . . . . . 2650 Kg. . . . . 1202 In - Lbs. . . . . .51 Cm - kg. . . . . 106%
Aftapningstorsions effektivitet (mod mineralolie skærevæske)	

Højere temperaturegenskaber tillader 388 at fortsætte med at smøre under forhold, der vil få mineralolier til at fejle og begynde at ryge. 388 Synthetic Tapping Fluids højere termiske stabilitet gør maskinarbejderen i stand til at arbejde ved højere hastigheder eller med hårdere materialer end det er muligt med almindelige petroleums- eller mineraloliebaserede produkter.

Det kritiske punkt ved smøring er kontaktfladen mellem skæreværktøjet og emnet. Dette er punktet med den højeste friktion. I denne forbindelse har 388 tre niveauer til beskyttelse af skæreværktøjet.

1. Det enestående syntetiske smøremiddel er omvendt opløseligt ved øgede temperaturer, der effektivt koncentrerer de syntetiske midler til kontaktpunktet mellem emnet og skæreværktøjet. Derfor ydes der maksimal smøring i det kritiske høje friktionsområde.

2. Varmeaktiverede EP-additiver i 388 Synthetic Tapping Fluid danner et metallisk salt mellem tappen og emnet ved kontaktpunktet. Resultatet er en fast, selvofrende, tørsmørende film, der forhindrer metalkontakt. Foruden mindskning af varmeudviklingen reducerer filmen også omkostningerne ved rivning og knækkede tappe forårsaget af spånen.
3. 388 høje varmeledningsevne resulterer i maksimal varmespredning og sikrer den lavest mulige værktøjs- og arbejdstemperatur.

Chesterton 388 Synthetic Tapping Fluid indeholder endvidere korrosionshæmmende stoffer til beskyttelse af udstyr, værktøj og emner. 388 Synthetic Tapping Fluid indeholder ikke klor, svovl, klor kulbrinte, mineralolie, PCB, nitrit, fenol eller kviksølv.

## DANSEAL A/S

Kirstinehøj 38 C - 2770 Kastrup - Telefon 32 52 71 00 - www.danseal.dk

### **Forslag til brug**

#### **Drift**

- Udboring
- Oprivning
- Gevindskæring
- Boring
- Valsning

#### **Metaller\***

- Rustfrit stål
- Aluminium
- Messing
- Bronze
- Støbejern
- Højt legeret stål
- Kobber
- Kulstofstål
- Titan
- Monel
- Hastelloy

\* Bør ikke bruges sammen med magnesium eller magnesiumlegeringer.

#### **Egenskaber**

- Fremragende smøreegenskaber
- Høj varmespredning
- Reduceret hudirritation
- Forlænget værktøjslevetid
- Beskytter mod korrosion

#### **Sikkerhed**

- Ingen klor, kulchlorbrente eller svovl
- Hverken ryger, tåger eller lugter
- lugtfri
- Biologisk nedbrydelig

#### **Vejledning**

Brug 388 Synthetic Tapping Fluid direkte fra emballagen uden fortynding. Produktet påføres direkte på værktøjet og emnet. Oversvøm hele området. Fortsæt med at påføre om nødvendigt. Når produktet påføres, bør al kontakt med bevægende udstyr og maskineri undgås.

#### **Rengøring**

Tilbageblivende væske på dele, udstyr og værktøj fjernes let ved skylning med vand.

#### **Emballage**

Chesterton 388 Synthetic Tapping Fluid leveres i genbrugs plastikbeholdere á 475 ml, 20 liters dunke samt 208 liters tromler.

#### **Opbevaring**

Det anbefales, at Chesterton 388 Synthetic Tapping Fluid opbevares ved temperaturer mellem 10°C og 38°C. Undgå frysnings- og opvarmning, da produktet separeres. Hvis separation er opstået, så ryst eller omrør for at rekonstruere væsken.

#### **Sikkerhed**

Før produktet tages i brug bør det tilhørende produktdatablad samt sikkerhedsdatabladet (MSDS) gennemlæses.

#### **Bortskaffelse af affald**

Selvom dette produkt er miljømæssigt sikkert, kan det i brug blive forurenet af andre substanser og urenheder. Derfor bør det bortskaffes på en måde, som er i overensstemmelse med de gældende vedtægter. Se kemikalieaffaldsarten på den arbejdshygiejniske brugsanvisning.