

# 615

## High Temperature Grease

TECHNICAL  
**CHESTERTON**<sup>®</sup>  
PRODUCTS

### Beskrivelse

Chesterton 615 High Temperature Grease er en fedt, der skal anvendes til de mest krævende smørebehov. Det er et produkt med utroligt mange anvendelsesområder og med fremragende, ekstreme trykegenskaber. Med en øvre temperaturbegrænsning på 204° C fungerer 615 High Temperature Grease ved temperaturer, der ligger væsentligt over den, de mest almindelige typer petroleumfedt kan klare.

Produktet er foreneligt med de fleste andre typer fedt og har fremragende forskydnings- og korrosionsresistens. Selv når op til 30% vand er optaget i produktet, bibeholder fedten sin beskyttende film og kan modstå ekstreme tryk.

615 High Temperature Grease kan bruges overalt i industrien. Den kan med fordel anvendes i industrier, hvor der forekommer store vandmængder som i papirindustrien, ekstreme tryk som ved minedrift eller ekstreme temperaturer som på stål-valseværker. Anvendelsen varierer fra smøring af conveyorer, kulmøller, knuseværker, lejer, klippemaskiner, blæsere, valseværker, kørekraner, mekaniske presser, knaster, vinkel-led, styreribber, vanger og skinner til alle former for maskineri i industrien og marinen samt udstyr, der er udsat for ekstreme temperaturer og tryk.

### Sammensætning

Chesterton 615 High Temperature Grease starter med en petroleum-baseret olie, der er brintbehandlet for at give maksimal ensartethed. Fedten bliver fortykket ved at bruge en ny polymer teknologi, der giver en fedt med en uovertruffen forskydningsstabilitet og et meget højt dråbepunkt. Dyre lækager, fra lejer, der opererer under høje hastigheder, er et problem, der kan afhjælpes med 615 High Temperature Grease.

Typiske fysiske egenskaber		
Udseende		Blågrøn
Konsistens, NLGI		2
Sammensætning		smøragtig, lettere klæbende
Specifik tyngde		0,9
Temperaturområde		-40° C til 204° C
Dråbepunkt	(ASTM D-2265)	300° C
Timken OK belastning	(ASTM D-2509)	29 kg.
Four ball slidtest	(ASTM D-2266)	
Navdiameter		0,4 mm
Four ball svejsetest	(ASTM D-2596)	
Slid		500 kg.
Belastningsslidindeks		72
Forskydningsstabilitet	(ASTM D-217)	
10.000 slag		+5%
100.000 slag		+8%
Olieseparation	(ASTM D-1742)	0,03%
Hjullejelækage	(ASTM D-4290)	
160° C, 1000 rpm, 20 timer		6,2 gram
40° C, 600 rpm, 6 timer		0,5 gram
Hjullejelevetid	(ASTM D-3527)	120 timer
Vandudvaskning	(ASTM D-1264)	1,6%

Additiverne, der er brugt i 615 High Temperature Grease, giver en usædvanlig kombination af egenskaber. Timken OK belastningen på 29 kg. opnås uden brug af tungmetaller, som f.eks. antimon og bly. Den fremragende vandudvasknings- og korrosionsresistens er givet produktet med inhibitorer, der tillader 615 High Temperature Grease at forblive i drift længere med færre stop for gensmøring. Anti-oxidanter forhindrer den hærdning og krystallisering, der ofte er set med konkurrerende produkter. Brugere af produktet kan være sikre på, at ved at vælge 615 High Temperature Grease har de valgt et produkt, der kan bruges stort set overalt på fabrikken\*, fra de mest basale smørebehov til de mest ekstreme driftsbetingelser.

\*Ved anvendelser, hvor der kan forekomme tilfældig fødevarekontakt eller hvor det kræves at produktet ikke pletter, bør 622 White Grease eller 629 High Temperature White Grease benyttes.

### Påføring

Bruges overalt i industrien, til driftsforhold, hvor der er behov for et smøremiddel til ekstrem varme og tryk. Eksempler på industrier, der bruger 615 High Temperature Grease er stål-, pair-, mine- og transportindustrier, kul- og malmbehandling, bygnings- og marineindustrien samt metalfremstilling.

**DANSEAL A/S**

Kirstinehøj 38 C - 2770 Kastrup - Telefon 32 52 71 00 – [www.danseal.dk](http://www.danseal.dk)

### **Egenskaber**

- Fremragende til ekstreme tryk og temperaturer
- God resistens overfor vandudvaskning
- Enestående forskydningsresistens
- Oxiderer ikke
- Indeholder ingen giftige tungmetaller
- Forenelig med de fleste typer fedt

### **Vejledning**

Påføres med fedtsprøjte eller pensel. Aftør fedtfittings for snavs før smøring. Overbelast ikke lejerne, brug kun en tilpas mængde fedt for at fylde hulrummene. Genpåføres med jævne mellemrum.

### **Sikkerhed**

Før brugen af dette produkt bør det tilhørende produktblad og sikkerhedsdatablad (MSDS) gennemlæses.

1989